



**Entreprise familiale**, spécialisée depuis 1945 de la mécanique et de l'amélioration des chaînes de production dans le domaine de l'agroalimentaire, SECMA CABON vous apporte l'expérience réelle et concrète qui a fait sa renommée.

Forte de propositions et de **solutions technologiques adaptées et innovantes**, nous vous accompagnons pour vos projets industriels, et mettons quotidiennement en œuvre toutes nos compétences et notre savoir-faire pour **répondre à vos attentes**.

Nous pouvons concevoir et gérer vos projets **"sur mesure"**. De la création au déplacement d'une machine, nous vous accompagnons. Nous vous assurons la **durabilité de nos équipements et de notre relation**.

## ENTREPRISE DU PATRIMOINE VIVANT

### NOS SERVICES

- Ingénierie de lignes agroalimentaires de conserveries
- Ingénierie de vide et pression
- Electricité et automatisation industriel
- Maintenance et réparation
- Ingénierie de traitement des déchets

### CONCEPTION

- Fabrication machines et équipements pour lignes agroalimentaires
- Fabrication de centrales de vide
- Fabrication de système de convoyage

ELEC  
AUTOMATISME

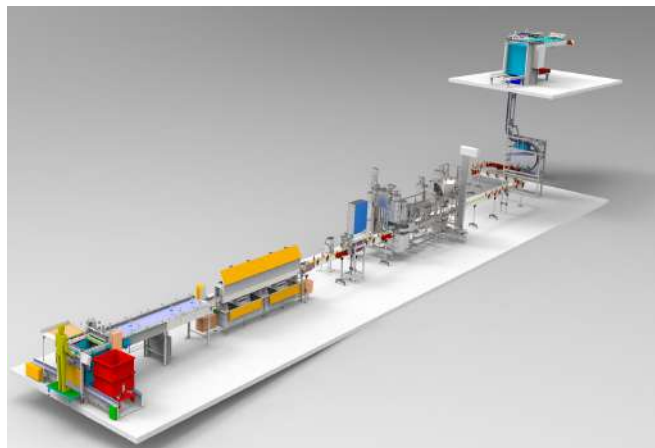
Spécialiste de l'électricité  
industrielle

MAT'  
AGRO

Spécialiste de l'équipement pour  
l'industrie agro-alimentaire

SECMA  
CABON  
SOLUTION VIDE





Nous concevons et fabriquons en France l'ensemble des éléments de transitique nécessaires à votre projet. Sur la partie production, nous intégrons les éléments de dosage et de sertissage en fonction de vos besoins. Dans votre magasin nous pouvons intégrer tous types d'éléments de contrôle et de suremballage, mais également automatiser la gestion de vos cartons et palettes.

### SECMA CABON SOLUTION VIDE

Nous concevons des système de vide et assurons la maintenance et le déménagement de vos sites industriels.

Nous concevons des système de convoyages à air.

Notre chaudronnerie de lyon assure une proximité de service pour l'est de la france et peut réaliser tout type d'ouvrage : Acier, Inox, Alu, Titane.

Nous pouvons gérer pour vous, sur l'un de nos site des maintenances récurrentes de tous types.

### ELEC AUTOMATISME

Nous pouvons concevoir, modifier, upgrader vos système automatisés. Nous maîtrisons la programmation de robot et d'axes de brushless.

### MAT' AGRO

Nous pouvons gérer pour vous l'import et la mise au normes sur le sol français de tous type de matériel, ainsi que gérer le stock de pièces détaché et de consommables.

Nous pouvons réaliser des système de communication IoT.





Nous concevons et fabriquons en France l'ensemble des éléments de transitique nécessaires à votre projet. Sur la partie production, nous intégrons les éléments de dosage et de sertissage en fonction de vos besoins. Dans votre magasins nous pouvons intégrer tous types d'éléments de contrôle et de suremballage, mais également automatiser la gestion de vos cartons et palettes.

SECMA CABON, vous accompagne pour vos projets d'usine et de lignes neuves, mais également pour de réimplantation ou de modification de ligne.

## AUTOMATISATION

En fonction de vos besoins, nous adaptons le niveau d'automatisme. De manuelle totalement automatique, nous vous proposons différentes machines, équipements pour gagner en autonomie ou en ergonomie.



## TYPES DE PRODUITS

Notre savoir faire en production couvre les boites de conserves, rondes et de formes, les bocaux, les bouteilles et les poches. Nous savons manipuler l'acier, l'aluminium, le verre, le plastique, le PET et le carton.



## INGÉNIERIE DE LIGNE SPÉCIFIQUE

- Optimisation et adaptation de votre ligne de production existante
- Déplacement et réimplantation : démontage, transport et remontage de vos équipements industriels lors d'un déménagement ou d'un achat de matériel
- Service importation et mise aux normes européennes de machines étrangères



*"SECMA - CABON c'est une entreprise et un savoir-faire familial ; des machines et équipements robustes, sûrs, faits dans la tradition et de qualité ; une relation de proximité, humaine"*





Entreprise familiale depuis **3 générations**  
Labellisée **"entreprise du patrimoine vivant"**

Fondée en  
**1945**, par  
**Paul CABON**



49 employés



Environ 1700 clients  
Situés partout dans le monde





Spécialiste depuis 1945 de la **mécanique et de l'amélioration des chaînes de production** dans le domaine agroalimentaire, SECMA CABON vous apporte l'expérience réelle et concrète qui a fait sa renommée.

Grâce à son **expérience et à sa capacité d'adaptation**, les produits et services de l'entreprise peuvent correspondre à la production en **agroalimentaire**, mais également à de **nombreux autres domaines**.

## JUTEUSE EN LIGNE

### *Description générale*

Cette machine assure le remplissage de **boîte de conserve** (jus, huile, vinaigrette, saumure etc.) de **verrines, bocaux en verre ou boîtes métalliques contenant des légumes, poissons, viande ou fruits**. Les récipients remplis de leur contenant sont transportés via une chaîne inox et synchronisés préalablement par une vis de mise au pas ou une étoile de sélection permettant de gérer l'espacement entre les boîtes. Une fois la mise au pas effectuée, la machine va remplir un à un les récipients en passant sous une vanne de remplissage. Un bac de récupération du jus est présent sous le convoyeur. Une fois les conserves remplies de jus et de leurs contenants elles sont acheminées généralement vers une sertisseuses pour fermer la conserve puis envoyés en stérilisation.



### *Description technique*

- 1 tête motorisée standard avec tapis presseur Lg 2100 mm
- Chaîne presseur Tapis Eurobelt S-E40 flush grid blanc détectable au rayon x
- Construction des bacs en inox 316 d'une capacité env 300 litres
- Vidange du bac en 50/60 avec intégration de vanne
- L'arrivée de jus en 50/60 gaz mâle
- Serpentin de réchauffage titane
- Un panier filtre retour de jus ouverture des mailles 1mm<sup>2</sup>
- 1 pompe de distribution de jus
- 1 Vanne d'ouverture de jus





### Options

- Les sondes de niveaux intégrés
- Synchronisation juteuse/sertisseuse
- Intégration d'un tapis filtre de récupération des déchets
- Structure en inox 316
- Chaîne acétal Tapis Eurobelt perforé flat top blanc détectable au rayon X (SE30)
- Double guide pour canaliser les déchets
- Une rampe de rinçage avec buse
- Groupe motoréducteur usocom

### Photos de réalisations précédentes

Photos d'une juteuse en cours de réalisation



Réalisation d'une juteuse synchronisée avec sertisseuse COMACO (chaîne de synchro Ferrum):





Remplissage de 400 g de jus, pour  
boîtes 1/4 US Haricots verts à la  
cadence de 500 boîtes /min



Réalisation d'une juteuse

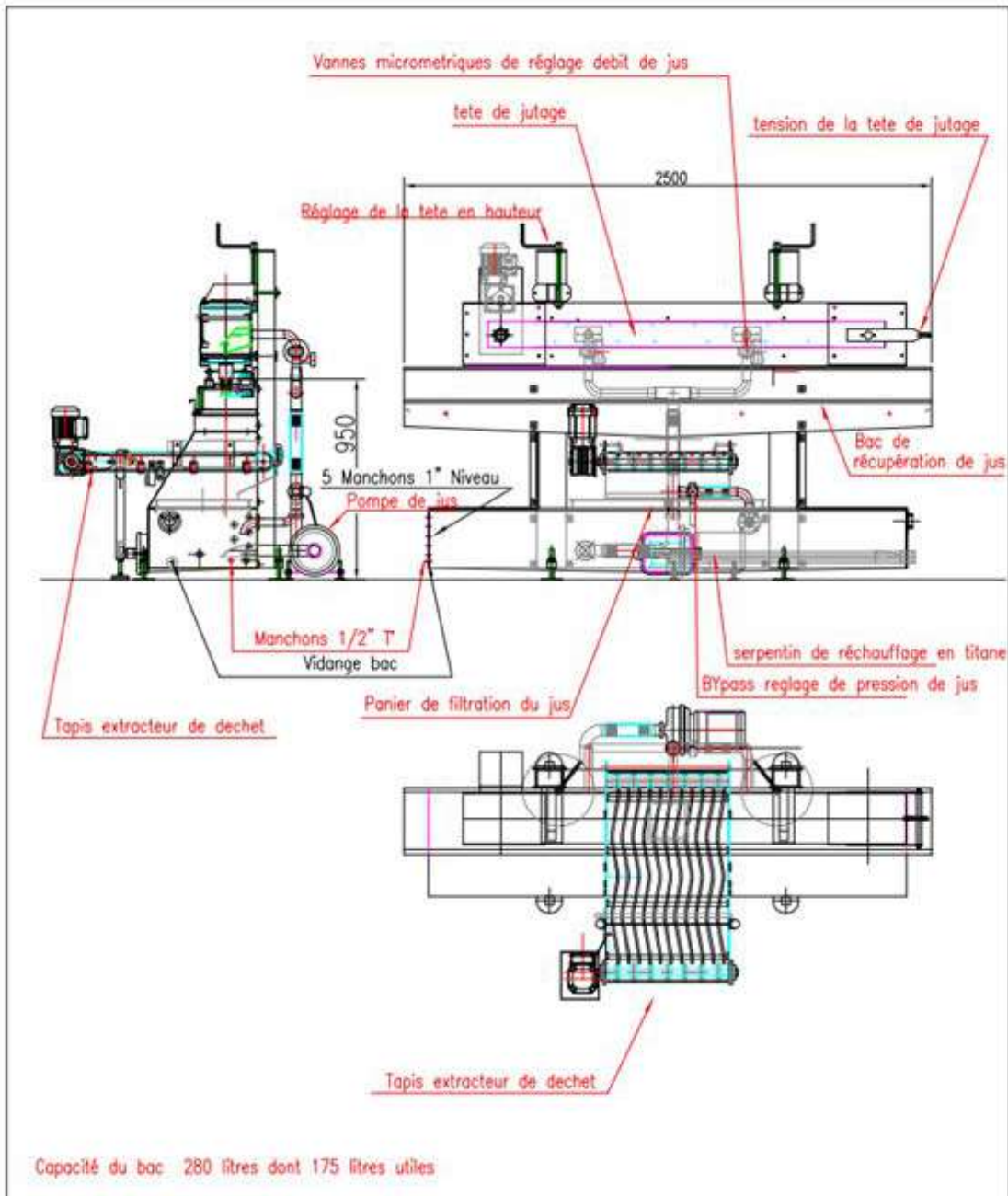


Photo d'un système de synchronisation pour la mise au  
pas d'une entrée sertisseuse type Ferrum, vis  
synchronisée mécaniquement avec la chaîne d'entrée  
sertisseuse.





Dessins de définition machine

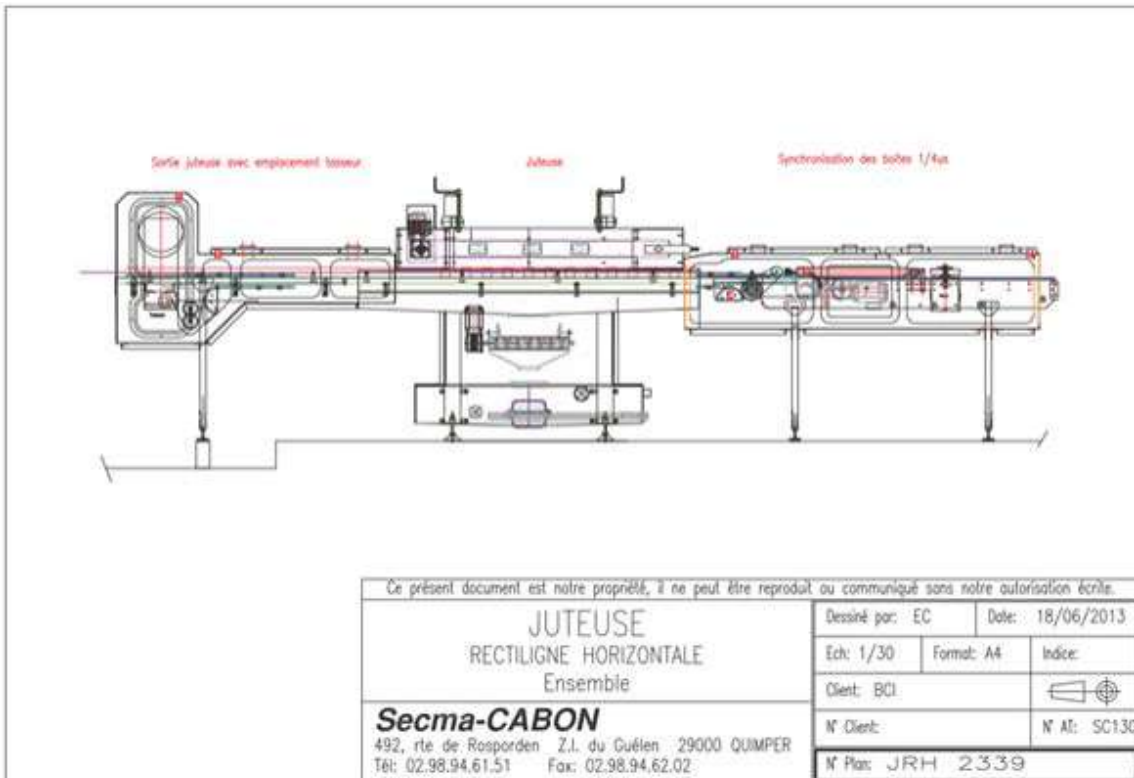
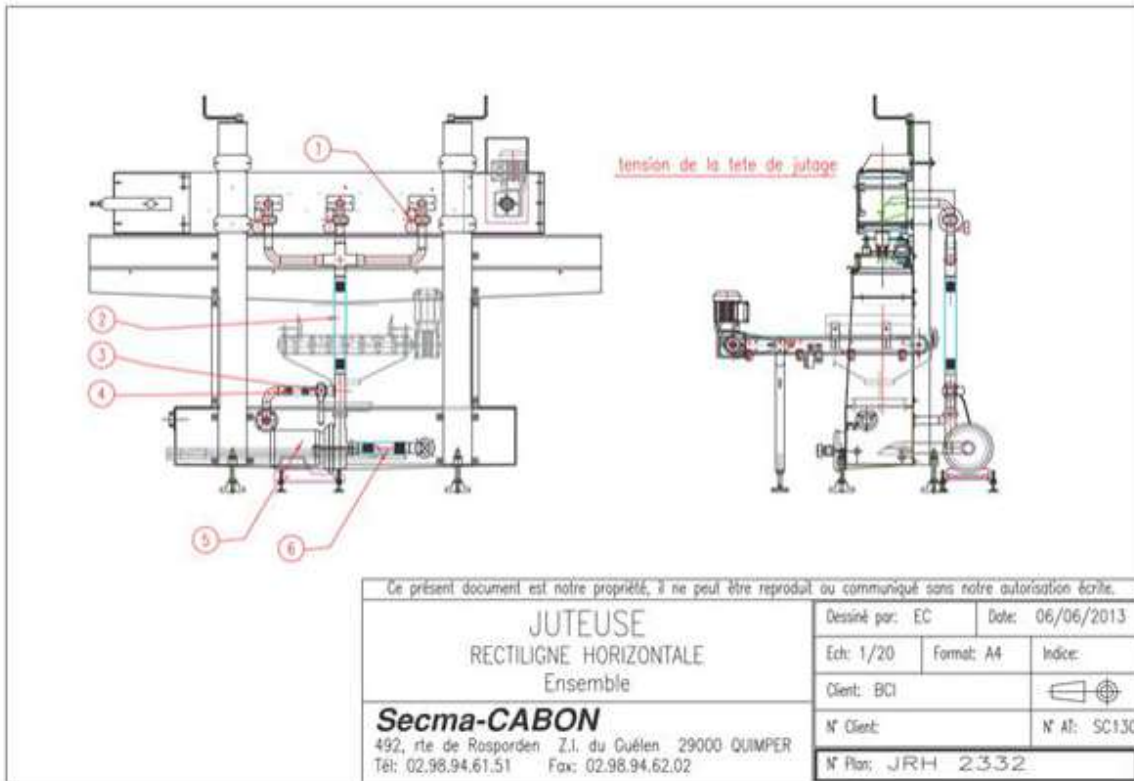


Ce présent document est notre propriété, il ne peut être reproduit ou communiqué sans notre autorisation écrite.

<b>JUTEUSE</b> RECTILIGNE HORIZONTALE Ensemble		Dessiné par: EC	Date: 07/10/2015
		Ech: 1/25	Format: A4
<b>Secma-CABON</b> 492, rte de Rosporden Z.I. du Guélen 29000 QUIMPER Tél: 02.98.94.61.51 Fax: 02.98.94.62.02		Client: BCI LABENNE	
		N° Client:	N° AT: ---
		N° Plan: BCI Labenne 001	









### JUTEUSE SOUS VIDE



Cette machine au fonctionnement mécanique est **fiable et flexible**. Elle vous garantit un entretien et un **respect des produits à conditionner**.

Cette juteuse sous vide est faite pour tous vos **produits liquides ou semi liquides, avec ou sans morceaux** : huile, jus, sauce, saumure, etc. Elle remplit vos récipients (boîtes, bocaux, bouteilles, ...); vides ou contenant des produits solides (légumes, fruits, viandes, poisson, ...).

Elle correspond, à plusieurs contenants comme :



*Boîtes métalliques*

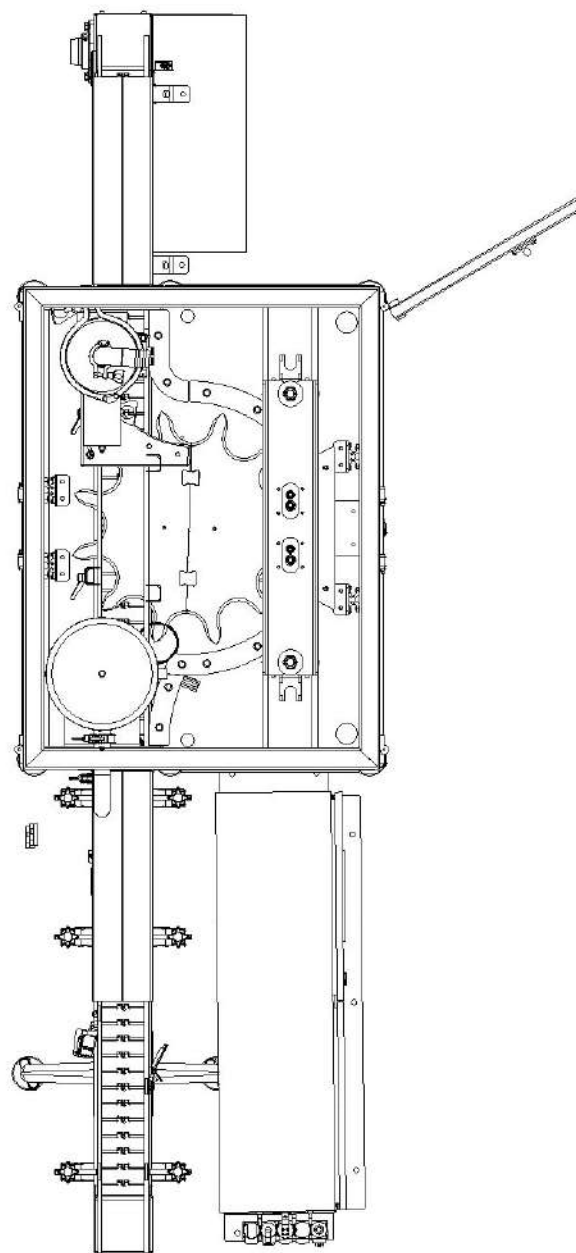


*Bocaux ou bouteilles en verre*



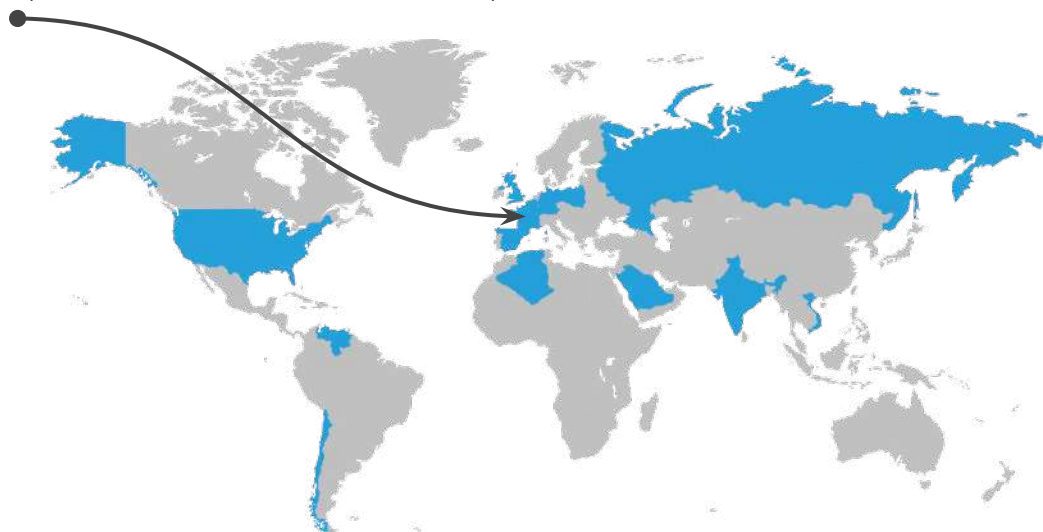
### Gamme

Notre technologie de juteuse sous vide est basé sur le savoir faire des rotatives Sud Est Équipement dont nous avons racheté les actifs en 1998, nous disposons d'une gamme de rotatives au delà de 80 CPM. Nous avons adapté cette technologie au cadences plus faible afin d'offrir une solution simple mais efficace au lignex entre 8 et 80 CPM.





Situés à Quimper, FRANCE, nos clients viennent de partout dans le monde.



### Avantages

- **Construction robuste et solide** : c'est une machine de confiance
- **Fonctionnement mécanique** : permet d'avoir une fiabilité de production
- **Hygiène** : nettoyage facile grâce à la possibilité d'enlever les têtes de remplissage
- **Ergonomie et flexibilité** : le volume dosé peut facilement et rapidement changé.
- **Rapidité de remplissage** : la technique du sous vide vous permet de verser le produit rapidement
- Pièces **rapides à changer**
- Changements de **paramétrage rapide et simple**.





### Fonctionnement

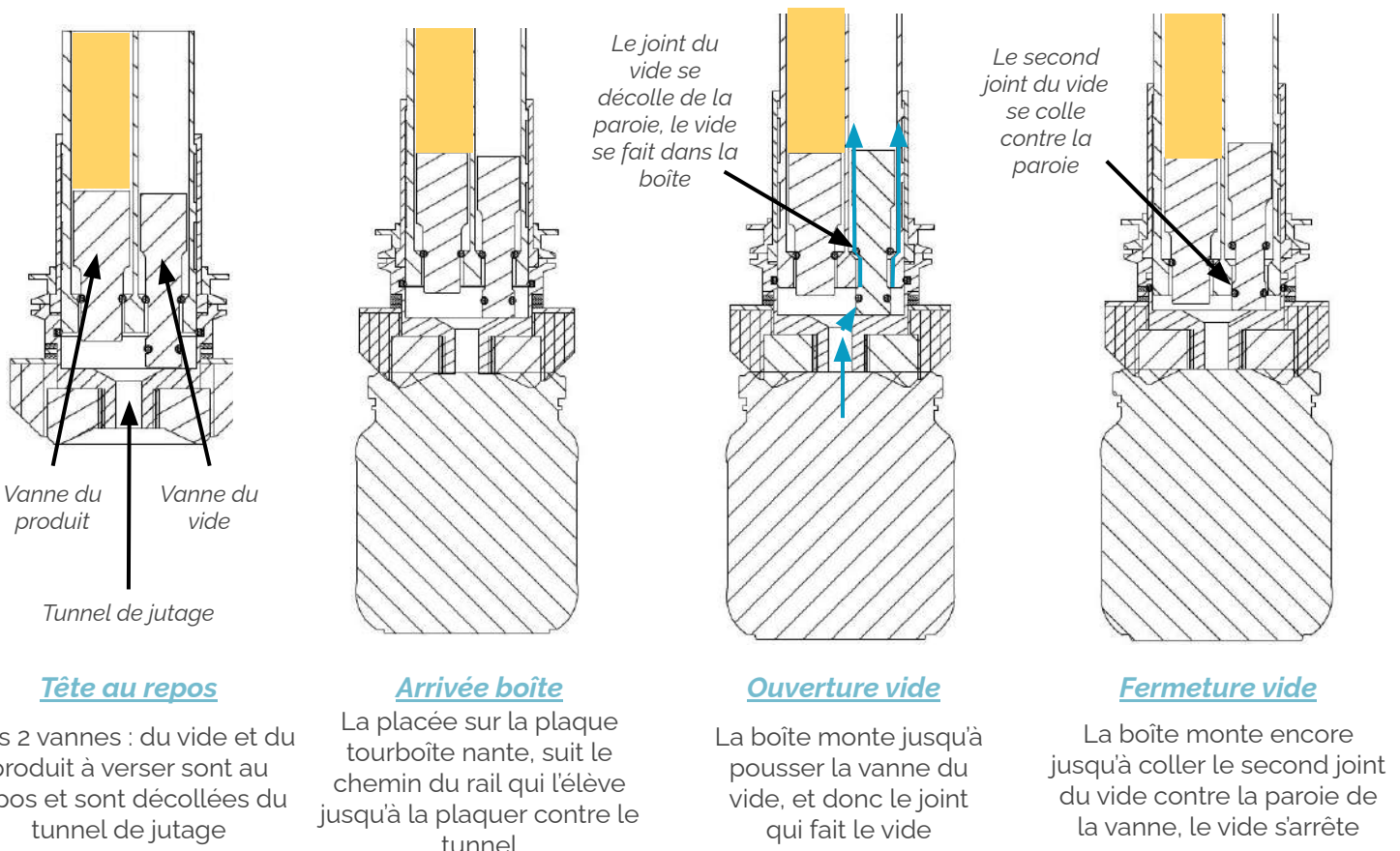
#### Principe

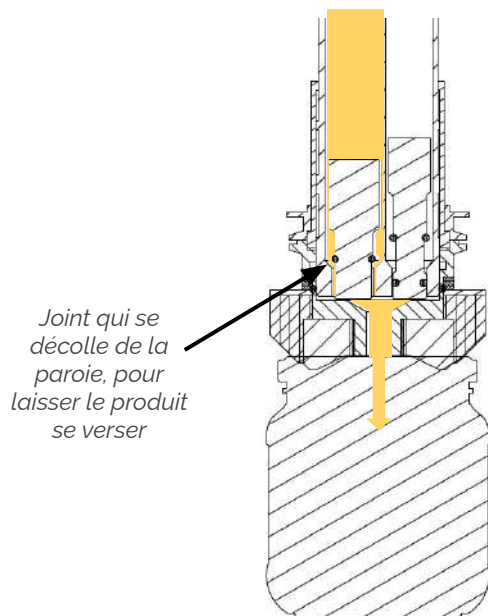
Le volume à verser est défini au préalable.  
 Vos récipients sont mis sous vide. Puis, on arrête le vide et par appel d'air le produit est aspiré .  
 Le remplissage se fait par **mise sous vide**.

Après le dosage de produits solides, si il a y, les récipients sont envoyés vers la juteuse. Une vis de mise au pas les sépare du bon écart souhaité, pour positionner chacun juste en dessous d'une vanne de remplissage. Les contenants sont placés sur une plaque tournante, qui suit le rythme des vannes de jutage. La plaque supportant les récipients est placée sur un rail qui monte petit à petit en suivant la rotation, pour redescendre en fin de rotation.

Le processus de jutage :

- La plaque supportant les récipients les fait s'élever, jusqu'à les coller contre les vannes de jutage
- Ils s'élèvent jusqu'à pousser le joint de la vanne qui fait le vide à l'intérieur dans un premier temps
- Puis jusqu'à un second stade qui ferme le vide
- Enfin jusqu'à un niveau qui ouvre la vanne du produit et est aspiré dans le récipient
- A la fin de la rotation, les contenants pleins, sont renvoyés sur la ligne de production.

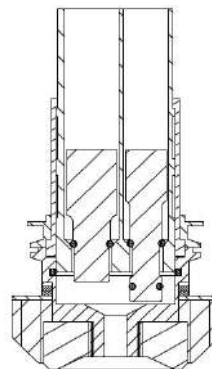




Joint qui se décolle de la paroi, pour laisser le produit se verser

### Ouverture produit

La boîte monte encore jusqu'à pousser le joint de la vanne de produit, qui est aspiré et se verse dans la boîte



### Ejection de la boîte

Pour finir, le rail sous la plaque tournante des boîtes, descend rapidement. Le jutage s'arrête et la boîte est renvoyée sur la ligne

**Capacité** : elle dépend du produit à verser et du format de contenant..

## Vannes de remplissage

- Le remplissage se fait par des vannes métalliques, réglables selon le volume de produit à verser.
- Les produits peuvent être emballés **chaud ou froid**.

## Interface homme-machine

- Simplifie la production
- Le changement volume peut être réglé facilement
- Alertes de maintenance





### BÂTI MACHINE:

Tôle de recouvrement en inox inoxydable 304L sur châssis en acier peint.  
Goulotte pentée ou bati 304L, suivant modèles.  
Moteur d'entraînement avec variateur de vitesse.  
Montée/descente de la rampe d'actionnement des têtes synchronisée mécaniquement avec la montée/descente de la cuve.  
Graissage manuel par points.

### TRANSFERT DES EMBALLAGES PAR LE FOND:

Convoyeur d'entrée à chaînes à palettes non réglable en hauteur.  
Sélection des récipients par vis de sélection.  
Détection d'arrêt en rotation de l'étoile d'entrée avec sécurité de transfert.  
Etoile de détection des pots couchés et/ou à l'envers.  
Réglage hauteur tourelle motorisé.  
1 outillage de transfert par le corps pour 1 emballage.

### DOSAGE:

Pièces en inoxydable 316L en contact avec le produit.  
Les poches peuvent être en Peek.  
Cuve embarquée, recouverte par une tôle plate coiffante.  
Têtes de dosage  
Sonde de niveau analogique.

### ARRIVEE PRODUIT:

Tube d'arrivée produit avec vanne produit V10 TOR (« Tout ou rien »)  
motorisée et pilotée par  
Tuyauterie machine avec raccords SMS.





### EQUIPEMENT ELECTRIQUE:

Armoire de puissance en acier inoxydable juxtaposée à la doseuse.

« Pas de récipient – pas de dose ».

Automate et pupitre opérateur Siemens

Pupitre opérateur : étiquette en français.

variateur de vitesse SEW

Alarme visuelle par verrine 4 couleurs.

Détection bourrage amont et aval.

### SECURITE ET PROTECTION:

Carters en tubes inoxydable, sans toit, portes en verre « Securit » avec sécurités électriques mais sans verrouillage.

Equipement aux normes C.E.







### OPTION FOR CLEANING:

Configuration de nettoyage en place CIP avec sortie automatique des pistons (les carottes sont nettoyées manuellement) et comprenant:

Cabine de lavage avec extracteurs de buées.

Nettoyage interne du tube d'arrivée produit.

Nettoyage interne de la cuve (sphères de diffusion).

Manifold plus 1 Vannes (V17) et programmes de nettoyage pour nettoyage du circuit

produit. Il permet l'alimentation semi-automatique des solutions de nettoyage (chiffré en option).

La centrale de nettoyage CIP (pour production des solutions de nettoyage) est exclue et peut-être chiffrée en option.

### Option For Meat Filling

The hand packer Filler is equipped with three cutters :

One on the top of the pocket, used to insure the used to be sure of well closing of the top of the pocket.

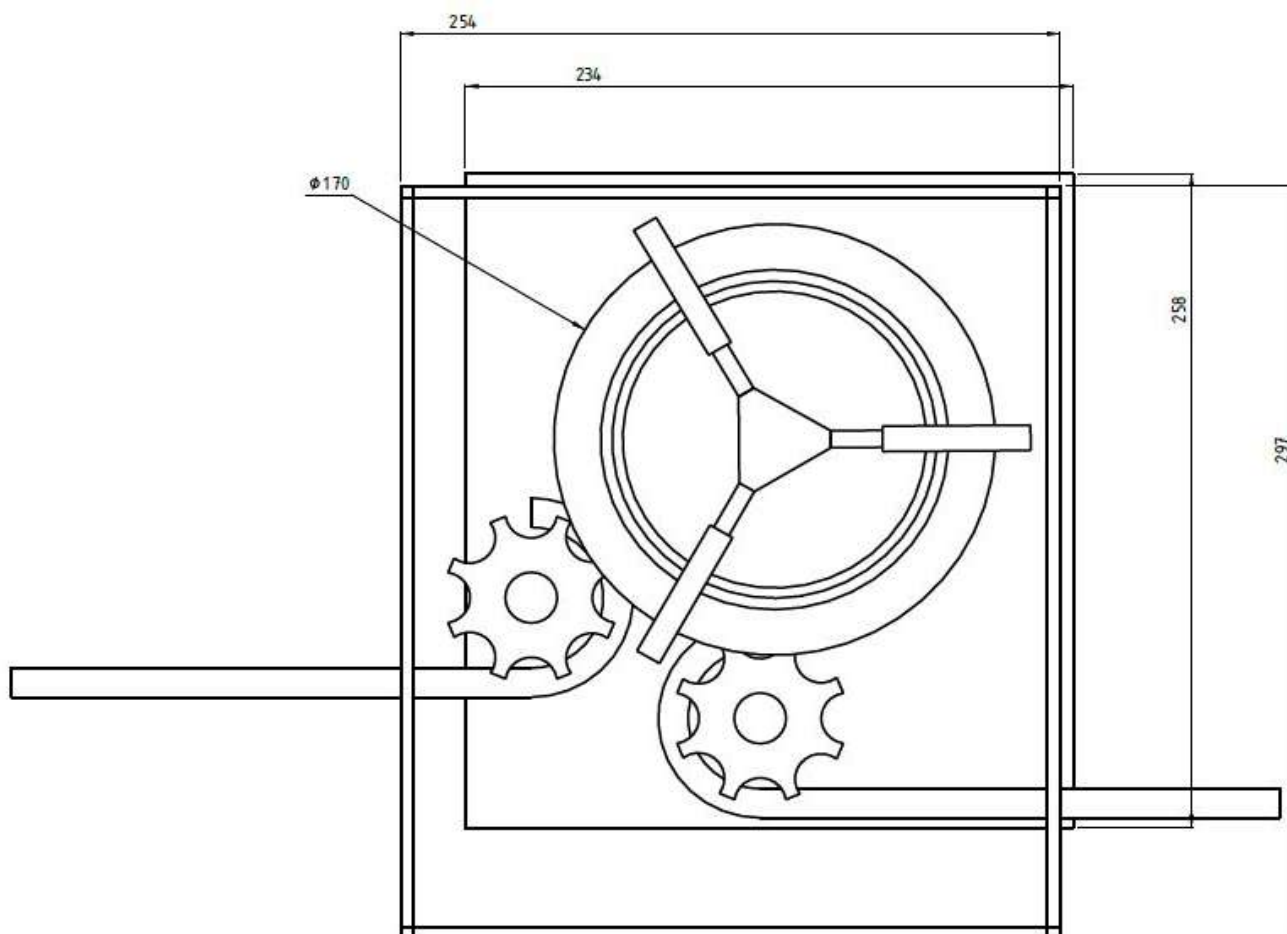
The seconde at the bottom of the pocket, used to be sure of well closing of the bottom of the pocket.

The third is placed at the exit of the machine, use to cut the product outside of the can.





Plan d'implantation





Notre Atelier de Lyon dispose du matériel et de savoir faire afin d'intervenir en sous traitance ou en fabrication de pièce sur :

Chaudronnerie Métallerie

Acier Inox Alu Cuivre Titane

Coupe Pliage Soudures Rectification





### *Installation*

Notre savoir faire nous permet, non seulement d'assurer l'installation de nos propres équipements, mais également d'équipement d'autres fournisseurs. Nous pouvons vous aider dans la réimplantation de votre site industriel.

### *Maintenance*

Notre savoir faire nous permet, non seulement d'assurer la maintenance de notre matériel mais également celui de nos partenaires.

Nous pouvons assurer des maintenance en milieu agro alimentaire, hospitalier, agricole ou d'unité de valorisation de déchets.

