



**Entreprise familiale**, spécialisée depuis 1945 de la mécanique et de l'amélioration des chaînes de production dans le domaine de l'agroalimentaire, SECMA CABON vous apporte l'expérience réelle et concrète qui a fait sa renommée.

Forte de propositions et de **solutions technologiques adaptées et innovantes**, nous vous accompagnons pour vos projets industriels, et mettons quotidiennement en œuvre toutes nos compétences et notre savoir-faire pour **répondre à vos attentes**.

Nous pouvons concevoir et gérer vos projets **"sur mesure"**. De la création au déplacement d'une machine, nous vous accompagnons. Nous vous assurons la **durabilité de nos équipements et de notre relation**.

## ENTREPRISE DU PATRIMOINE VIVANT

### NOS SERVICES

- Ingénierie de lignes agroalimentaires de conserveries
- Ingénierie de vide et pression
- Electricité et automatisation industrielle
- Maintenance et réparation
- Ingénierie de traitement des déchets

### CONCEPTION

- Fabrication machines et équipements pour lignes agroalimentaires
- Fabrication de centrales de vide
- Fabrication de système de convoyage

ELEC  
AUTOMATISME

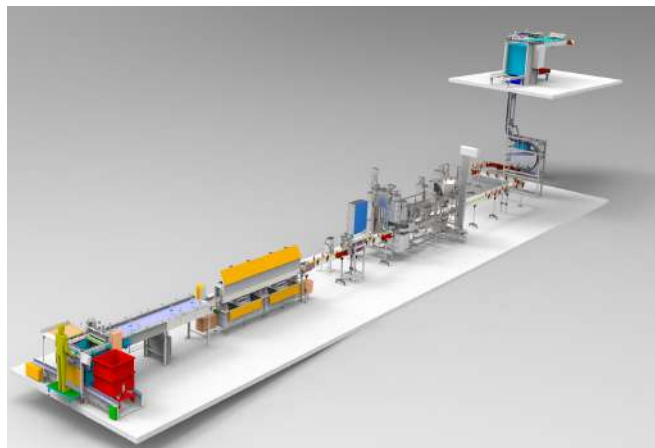
Spécialiste de l'électricité  
industrielle

MAT'  
AGRO

Spécialiste de l'équipement pour  
l'industrie agro-alimentaire

SECMA  
CABON  
SOLUTION VIDE





Nous concevons et fabriquons en France l'ensemble des éléments de transitique nécessaires à votre projet. Sur la partie production, nous intégrons les éléments de dosage et de sertissage en fonction de vos besoins. Dans votre magasin nous pouvons intégrer tous types d'éléments de contrôle et de suremballage, mais également automatiser la gestion de vos cartons et palettes.

### SECMA CABON SOLUTION VIDE

Nous concevons des système de vide et assurons la maintenance et le déménagement de vos sites industriels.

Nous concevons des système de convoyages à air.

Notre chaudronnerie de lyon assure une proximité de service pour l'est de la france et peut réaliser tout type d'ouvrage : Acier, Inox, Alu, Titane.

Nous pouvons gérer pour vous, sur l'un de nos site des maintenances récurrentes de tous types.

### ELEC AUTOMATISME

Nous pouvons concevoir, modifier, upgrader vos système automatisés. Nous maîtrisons la programmation de robot et d'axes de brushless.

### MAT' AGRO

Nous pouvons gérer pour vous l'import et la mise au normes sur le sol français de tous type de matériel, ainsi que gérer le stock de pièces détaché et de consommables.

Nous pouvons réaliser des système de communication IoT.





Nous concevons et fabriquons en France l'ensemble des éléments de transitique nécessaires à votre projet. Sur la partie production, nous intégrons les éléments de dosage et de sertissage en fonction de vos besoins. Dans votre magasins nous pouvons intégrer tous types d'éléments de contrôle et de suremballage, mais également automatiser la gestion de vos cartons et palettes.

SECMA CABON, vous accompagne pour vos projets d'usine et de lignes neuves, mais également pour de réimplantation ou de modification de ligne.

## AUTOMATISATION

En fonction de vos besoins, nous adaptons le niveau d'automatisme. De manuelle totalement automatique, nous vous proposons différentes machines, équipements pour gagner en autonomie ou en ergonomie.



## TYPES DE PRODUITS

Notre savoir faire en production couvre les boites de conserves, rondes et de formes, les bocaux, les bouteilles et les poches. Nous savons manipuler l'acier, l'aluminium, le verre, le plastique, le PET et le carton.



## INGÉNIERIE DE LIGNE SPÉCIFIQUE

- Optimisation et adaptation de votre ligne de production existante
- Déplacement et réimplantation : démontage, transport et remontage de vos équipements industriels lors d'un déménagement ou d'un achat de matériel
- Service importation et mise aux normes européennes de machines étrangères



*"SECMA - CABON c'est une entreprise et un savoir-faire familial ; des machines et équipements robustes, sûrs, faits dans la tradition et de qualité ; une relation de proximité, humaine"*





Entreprise familiale depuis **3 générations**  
Labellisée **"entreprise du patrimoine vivant"**

Fondée en  
**1945**, par  
**Paul CABON**

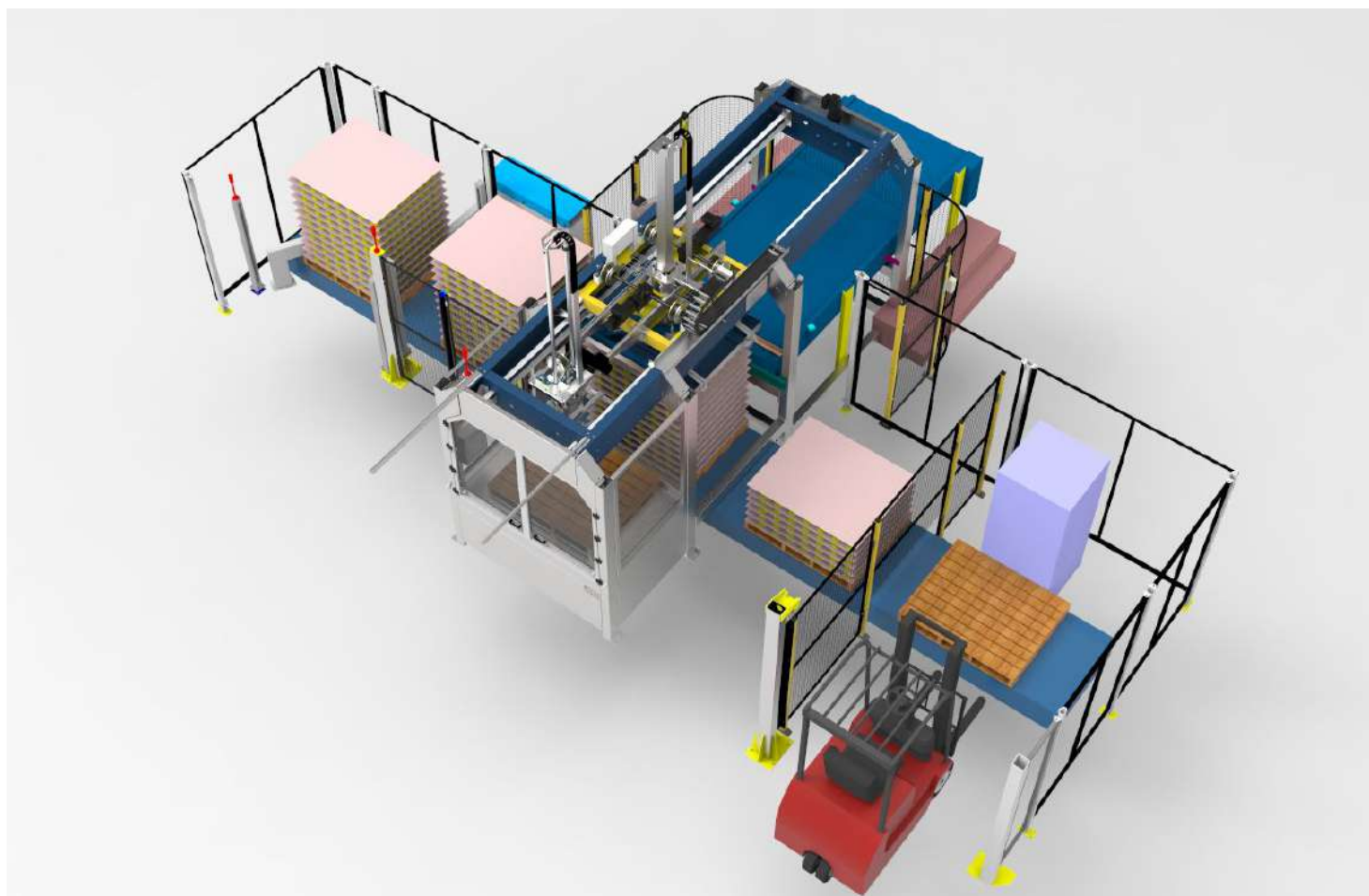


49 employés



Environ 1700 clients  
Situés partout dans le monde







SECMA CABON met à votre disposition son savoir-faire dans le domaine du transfert & flux pour répondre au maximum à vos besoins.

Nos tables d'entrée et de sortie de stérilisateur, permettent d'alimenter le système de stérilisation de conserves pleines.

Les paramètres d'alimentation des stérilisateurs (cadence, rangée de récipients, hauteur d'entrée et de sortie, mise au pas) sont pris en compte lors de la conception de la table.

Pour toutes demandes, contactez-nous







### TABLE DE RÉALIGNEMENTS

*Table de répartition multi voies par déviateur*

Table d'accumulation produit sur mesure

Descriptif produit :

- Structure Inox
- Guidage sur mesure
- Motorisation SEW
- Chaîne modulaire ou palette



*Réaligneur 90°*

Cycle :

1. La table de masse alimente le Réaligneur en boîte vrac
2. Le cône transforme la masse de boîte en un fil continue
3. L'agitateur permet de ne pas bloquer les boîtes

Applicatifs :

Réalignement de boîtes et bocaux ronds.

Descriptif produit :

- Structure Inox
- Guidage sur mesure
- Motorisation SEW
- Chaîne modulaire ou palette



Options

- Variateur de vitesse
- Agitateur pneumatique
- Multi chaînes







### TABLE DE RÉPARTITION MULTI VOIES

#### *Table de répartition multi voies par accumulation*

#### Cycle :

1. Les boîtes arrivent sur la table par une ou plusieurs entrées
2. Elles sont amenées par un tapis central vers les sorties du milieu.
3. L'accumulation se fait dans les couloirs de sorties ou les boîtes arrivent sur une étoile
4. L'étoile compte et bloque les boîtes.
5. Lorsque le couloir est rempli les boîtes vont dans le couloir adjacent et ainsi de suite jusqu'à remplir tous les couloirs.
6. Lorsque tous les couloirs sont remplis les boîtes sont recyclées par le tapis extérieurs et redirigées vers l'entrée afin de limiter la pression



#### Applicatifs :

Entrée et de sortie de stérilisateur, permettent d'alimenter le système de stérilisation de conserves pleines. Les paramètres d'alimentation des stérilisateur (cadence, rangée de récipients, hauteur d'entrée et de sortie, mise au pas) sont pris en compte lors de la conception de la table.

Réalignement sur plusieurs voies

#### Descriptif produit :

- Construction 304L inox
- Chaîne modulaire suivant les contraintes client
- Motorisation SEW USOCOM



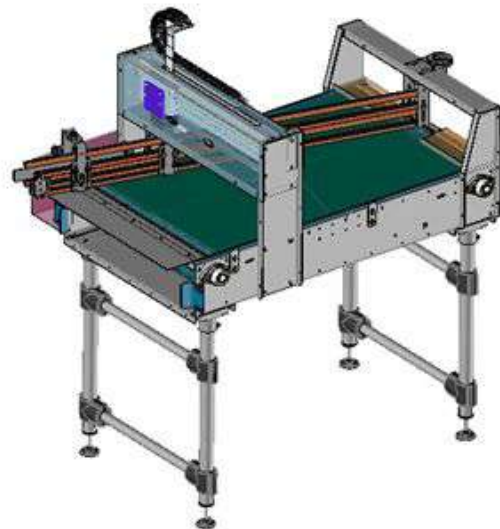


### *Table de répartition multi voies par déviateur*

Permet l'alimentation de plusieurs voies de manière contrôlée à haute cadence.

#### Cycle :

1. La table laisse passer un nombre défini de produits vers une voie
2. Les produits sont bloqués
3. Les guidages sont positionnés à l'entrée d'une autre voie
4. Le cycle reprend suivant un schéma déterminé



#### Applicatifs :

- Répartition des produits en entrée de machine
- Préparation de couches pour la palettisation
- Panachage de produit

#### Descriptif produit :

- Structure en acier Inox 304L
- Translation par vérin pneumatique
- Chaîne modulaire ou à bande
- Guidage sur mesure
- Blocage par vérin pneumatique

#### Options :

- Translation électrique
- Comptage des produits
- Multi entrées





### TABLE D'ACCUMULATION SANS PRESSION

#### Cycle :

1. Les boîtes entrent sur la table par une ou plusieurs entrées
2. Elles sont convoyées vers la sortie.
3. En cas d'accumulation un second tapis entraîne les boîtes dans le sens opposé afin de limiter la pression

#### Applicatifs :

Ce système est utile pour tout produit fragile, les bocal ayant un couvercle plus large que le corps, ou les boîtes présentant un risque de chevauchement de serti.

#### Descriptif produit :

- Construction 304L inox
- Chaîne modulaire suivant les contraintes client
- Motorisation SEW USOCOM



#### Options :

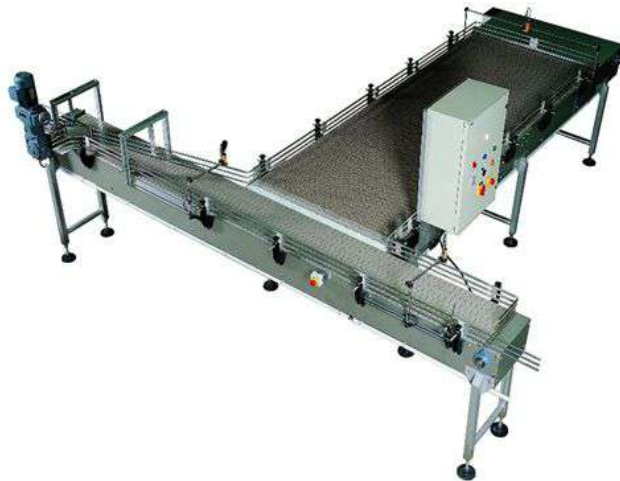
- Multi entrées
- Multi sorties





### TABLE POUMON

Ce type de table sert lors d'un arrêt machine, soit à continuer d'alimenter une machine aval, soit à permettre à une machine amont de continuer à produire



#### Cycle :

1. En cycle normal le convoyeur adjacent à la table fonctionne seul.
2. Lorsque l'accumulation remonte dans le cône du convoyeur les boîtes débordent sur la table.
3. Celle-ci se met en marche pour évacuer les boîtes.
4. Lorsque l'accumulation en sortie de convoyeur cesse, la table ramène les boîtes vers le convoyeur réaligneur à 90°.

#### Applicatifs :

Amélioration de ROI.

#### Descriptif produit :

- Construction 304L inox
- Chaîne modulaire et/ chaîne modulaire
- Motorisation SEW USOCOM

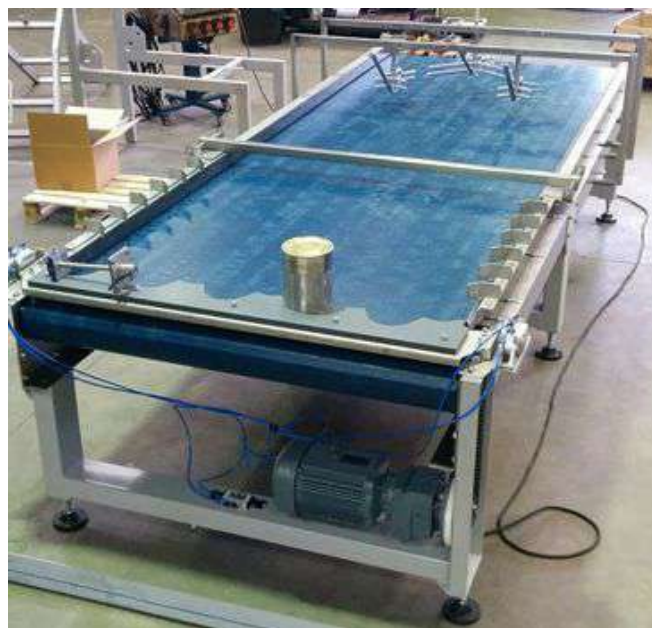




### TABLE DE PALETTISATION / DÉPALETTISATION

#### Cycle :

1. Les boîtes sont amenées sur la table.
2. Le peigne en bout de table crée la première ligne de boîtes.
3. Les suivantes viennent créer un quinconce.
4. Lorsque la couche est prête l'arrivée de boîtes est stoppée.
5. Les guides latéraux et le peigne se dégagent pour compresser la couche de boîte.
6. La prise s'effectue et le cycle reprend



#### Applicatifs :

Palettisation de boîtes.

#### Descriptif produit :

- Construction 304L inox
- Chaîne modulaire suivant les contraintes client
- Motorisation SEW USOCOM
- Dimensions sur mesure

#### Options

- Table multi format
- Table avec création de couches séparées
- Guidage central pour boîtes lourdes





### *Réaligneur 90° pour boîtes de forme*

Le réalignement des boîtes de forme à haute cadence, sans que celles-ci n'éprouvent de choc, nécessite une connaissance particulière. Le Système de réalignement SECMA CABON permet au moyen d'un préhenseur magnétique la gestion du réalignement haute cadence



### Cycle :

1. La table alimentée présente une couche de boîte au réaligneur
2. Le préhenseur vient chercher un train de boîte
3. Le préhenseur dépose les boîtes sur le convoyeur à 90°
4. Le train est évacué
5. Le cycle reprend

### Applicatifs :

- Table d'accumulation sur mesure
- Guidage de réalignement adapté aux formats de récipients souhaités

### Descriptif produit :

- Motorisation SEW
- Construction Inox 304L
- Tapis à chaîne modulaire et/ou bande et / ou Palette
- Préhenseur magnétique

### Options

- Variateur de vitesse
- Passage Boite ronde et boîte de forme
- Presseur de boîtes
- Préhenseur à dépression



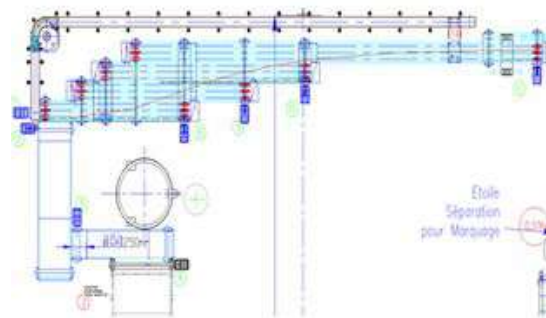


### Réaligneuse multi chaînes

- Permet un réalignement très souple et sans blocage.
- Permet de réaligner tous types de boîtes

### Cycle :

1. La table de masse alimente en continue le réaligneuse
2. Le différentiel de vitesse entre les tapis étire la couche de boîtes
3. Les boîtes présentant un défaut d'alignement sont piégées et retournent en début de table



### Applicatifs :

Réalignement de tout produit en vrac et convoyage de masse.

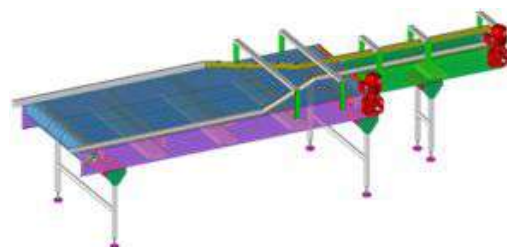
### Option :

Piège de retour pour boîtes de formes.

### Réaligneuse rectiligne

Le convoyeur central à une vitesse plus élevée que les convoyeurs latéraux afin d'étirer les masses de produit.

Formation d'un guidage conique afin de réaligner les produits



### Applicatifs :

Produit convoyé en masse, lorsqu'il présente peu de possibilité de blocage ou s'il y a un manque de place.

### Descriptif produit :

- Tapis à chaîne modulaire
- Construction en acier Inox 304
- Gide suivant spécificité client

### Options

- Tapis multi chaîne
- Variateur de vitesse
- Agitateur pneumatique.
- Guide réglable pour multi produit
- Multi sortie
- Multi entrée





### TABLE TOURNANTE

#### Cycle :

1. La table est chargée, soit par opérateur soit par un convoyeur
2. La table se vide, soit en réalignement sur un convoyeur soit par un opérateur

#### Applicatifs :

Assurer l'approvisionnement ou l'accumulation avant traitement de vos produits



#### Descriptif produit :

- Structure acier inox
- Plateau de dépose en PVC
- Motorisation Triphasé
- Raccordement Electrique Rapid

#### Options

- Réaligneur
- Laveur retourneur magnétique
- Guides spécifiques
- Pied sur roulettes
- Dimensions sur mesures
- Plateau Inox







Notre Atelier de Lyon dispose du matériel et de savoir faire afin d'intervenir en sous traitance ou en fabrication de pièce sur :

Chaudronnerie Métallerie

Acier Inox Alu Cuivre Titane

Coupe Pliage Soudures Rectification





### *Installation*

Notre savoir faire nous permet, non seulement d'assurer l'installation de nos propres équipements, mais également d'équipement d'autres fournisseurs. Nous pouvons vous aider dans la réimplantation de votre site industriel.

### *Maintenance*

Notre savoir faire nous permet, non seulement d'assurer la maintenance de notre matériel mais également celui de nos partenaires.

Nous pouvons assurer des maintenance en milieu agro alimentaire, hospitalier, agricole ou d'unité de valorisation de déchets.

